

**KFORCE**

取扱説明書

**WE**

# 目次

<b>1. インフォメーション</b> .....	<b>4</b>
<b>2. イントロダクションと工具類</b> .....	<b>9</b>
<b>3. ペアリング</b> .....	<b>11</b>
電源 .....	11
シフターの接続 .....	13
<b>4. 駆動系パーツ</b> .....	<b>16</b>
パーツの名称 .....	16
ワイヤー工具の使い方 .....	17
配線 .....	18
レバーの取り付け .....	19
ブレーキケーブルの取り付け .....	20
リーチの調整 .....	21
フロントディレラーの取り付け .....	22
リアディレラーの取り付け .....	24
バッテリーの取り付け .....	25
チェーンの取り付け .....	26
<b>5. 操作方法</b> .....	<b>30</b>
ギアポジションの設定 .....	30
<b>6. 使用方法と調整方法</b> .....	<b>32</b>
リアディレラーの調整 .....	32
フロントディレラーの調整 .....	34
リミットボルトの調整 .....	37
Bテンションボルトの調整 .....	38
<b>7. バッテリー</b> .....	<b>40</b>
パーツの名前 .....	40
バッテリーの診断 .....	41
充電方法 .....	42
<b>8. 診断方法</b> .....	<b>47</b>

インフォメーション

Congratulations on your Full Speed Ahead product. Please read these instructions and follow them for correct use. Failure to follow the warnings and instructions could result in damage to product not covered under warranty, damage to bicycle; or cause an accident resulting in injury or death. Since specific tools and experience are necessary for proper installation, it is recommended that the product be installed by a qualified bicycle technician. FSA assumes no responsibility for damages or injury related to improperly installed components.

## Important Information



Risk of explosion if battery is replaced by an incorrect type. Dispose of used batteries according to the instructions.

If your device endures electrostatic discharge, it may automatically reboot and disconnect current wireless transmission. You will need to manually reset the wireless connection when this happens.

Use your device in temperature between  $-5^{\circ}\text{C}$  ~  $40^{\circ}\text{C}$ . Exposing your device to extremely low or high temperatures may result in damage, malfunction, or even explosion.

## FCC Compliance Statement

This device complies with part 15 of the FCC Rules. Operation is subject to the following two conditions: (1) This device may not cause harmful interference, and (2) this device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.

Changes or modifications not expressly approved by the party responsible for compliance could void the user's authority to operate the equipment.

This equipment has been tested and found to comply with the limits for a Class B digital device, pursuant to part 15 of the FCC Rules. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference in a residential installation. This equipment generates, uses and can radiate radio frequency energy and, if not installed and used in accordance with the instructions, may cause harmful interference to radio communications. However, there is no guarantee that interference will not occur in a particular installation. If this equipment does cause harmful interference to radio or television reception, which can be determined by turning the equipment off and on, the user is encouraged to try to correct the interference by one or more of the following measures:

- Reorient or relocate the receiving antenna.
- Increase the separation between the equipment and receiver.
- Connect the equipment into an outlet on a circuit different from that to which the receiver is connected.
- Consult the dealer or an experienced radio/TV technician for help.

## FCC RF Exposure Information

This device is designed and manufactured not to exceed the emission limits for exposure to radio frequency (RF) energy set by the Federal Communications Commission for an uncontrolled environment.

### ISED Compliance Statement

This device complies with Industry Canada's licence-exempt RSSs. Operation is subject to the following two conditions:

- (1) This device may not cause interference; and
- (2) This device must accept any interference, including interference that may cause undesired operation of the device.

Le présent appareil est conforme aux CNR d'Industrie Canada applicables aux appareils radio exempts de licence.

L'exploitation est autorisée aux deux conditions suivantes:

- (1) l'appareil ne doit pas produire de brouillage, et
- (2) l'utilisateur de l'appareil doit accepter tout brouillage radioélectrique subi, même si le brouillage est susceptible d'en compromettre le fonctionnement."

CAN ICES-3(B)/NMB-3(B)

### **ISED RF Exposure Information**

This equipment complies with Innovation, Science and Economic Development Canada RSS-102 RF exposure limits set forth for an uncontrolled environment.

### **ISED Informations sur l'exposition RF**

Cet équipement est conforme aux limites d'exposition RF RSS-102 d'Innovation, Sciences et Développement économique Canada établies pour un environnement non contrôlé.

## **CE Compliance Statement**

### **Maximum radio-frequency power transmitted in the frequency bands:**

Model: FD-ED-8400

Bluetooth LE, 2400MHz~2483.5MHz: -5.8 dBm (e.i.r.p.)

ANT+, 2402MHz~2480MHz: -4.8 dBm (e.i.r.p.)

Model: SF-ED-8400

Bluetooth LE, 2400MHz~2483.5MHz: -4.1 dBm (e.i.r.p.)

ANT+, 2402MHz~2480MHz: -5.5 dBm (e.i.r.p.)

### **CE RF Exposure Information**

This device meets the EU requirements and the International Commission on Non-Ionizing Radiation Protection (ICNIRP) on the limitation of exposure of the general public to electromagnetic fields by way of health protection.



### **Waste Electrical and Electronic Equipment (WEEE)**

This symbol means that according to local laws and regulations your product and/or its battery shall be disposed of separately from household waste. When this product reaches its end of life, take it to a collection point designated by local authorities. Proper recycling of your product will protect human health and the environment.

Hereby, FSA srl declares that the radio equipment type [FD-ED-8400 and SF-ED-8400] is in compliance with Directive 2014/53/EU.

The full text of the EU declaration of conformity is available at the following internet address:

<http://www.fullspeedahead.com/en/support/library/documentation>

### **NCC 警語**

本電池如果更換不正確會有爆炸的危險，請依製造商說明書處理用過之電池

### **廢電池請回收**

經型式認證合格之低功率射頻電機，非經許可，公司、商號或使用者均不得擅自變更頻率、加大功率或變更原設計之特性及功能。低功率射頻電機之使用不得影響飛航安全及干擾合法通信；經發現有干擾現象時，應立即停用，並改善至無干擾時方得繼續使用。

前項合法通信，指依電信法規定作業之無線電通信。低功率射頻電機須忍受合法通信或工業、科學及醫療用電波輻射性電機設備之干擾。

# Battery Warning

## Battery

1. Be sure to use only with an FSA charger and follow charging instructions.
2. Do not crush and/or do not puncture the battery.
3. If the battery pack is stored for a long time, the battery pack's storage should be 7.8V~8.0V.

## 4. Charging

### **Charging Current**

The charging current should be less than the maximum charge current specified in the Product Specification. Charging with a higher current than the recommended value may cause damage to cell/battery pack's electrical, mechanical, and safety performance and could lead to heat generation or leakage.

### **Charging Temperature**

The cell should be charged within a 0°C~45°C (32°-113°F) range in the Product Specification.

### **Prohibition of Reverse Charging**

Reverse charging is prohibited. The cell/battery pack should be connected correctly. The polarity has to be confirmed before wiring. In case the cell/battery pack is connected improperly, the cell/battery pack cannot be charged. Likewise, reverse charging may cause damage to the cell/battery pack which may lead to degradation of the cell/battery pack performance, affect the cell/battery pack safety and could cause heat generation or leakage.

## 5. Discharging

### **Discharging Current**

The cell should be discharged at less than the maximum discharge current specified in the Product Specification. A high discharging current may reduce the discharging capacity significantly or cause over-heating.

### **Discharging Temperature**

The cell should be discharged within a -20°C~60°C (-4°-140°F) range specified in the Product Specification.

### **Over-Discharging**

It should be noted that the cell/battery pack would be in an over-discharged state by its self-discharge characteristics if the cell/battery pack has not been used for long time. In order to prevent over-discharging, the (individual) cell should be charged periodically to maintain between 7.8V and 8.0V. Over-discharging may cause loss of cell/battery pack performance, characteristics, or battery functions.

## 6. Storage

The cell/battery pack should be stored within a -10°C~45°C (14°-113°F) range.

## 7. Long Time Storage

If the battery pack is stored for a long time, the battery pack's storage should be 7.8V~8.0V.

Instructions for "long term storage":

- a. Long-term storage can accelerate battery self-discharge and lead to the deactivation of the batteries. To minimize the deactivation, store battery packs in a temperature range of -10°C~45°C (14°-113°F).
- b. When charging for the first time after long-term storage, deactivation of the packs may have led to decreased capacity. To recover the packs to original performance, repeat several cycles of fully charging and discharging.
- c. When storing the pack for more than 6 months, please charge at least once every 6 months to prevent leakage and deterioration in performance due to self-discharging.

## 8. Others

Do not drop, hit or bend the battery body.

### **Battery electrolyte is harmful**

The battery should not have any electrolyte liquid visibly flowing. In case electrolyte comes into contact with the skin or eyes, flush/wash the electrolyte immediately with fresh water and immediately seek medical attention.

### **Prohibition of dumping of cells into fire**

Never incinerate nor dispose of the cells in fire. This may cause a dangerous explosion and is prohibited.

### **Prohibition of cells immersion into liquid such as water**

The cells should never be soaked with liquids such as fresh water, seawater, or drinks such as soft drinks, juices, coffee, etc.

### **Battery cells replacement**

The battery replacement shall be done only by either the battery cell supplier or device supplier and never be done by the user.

### **Prohibition of use of damaged cells**

The cells might become damaged during shipping by shock. If any abnormal features of the cells are found - such as damage to the plastic envelope of the cell, deformation of the cell package, smelling of electrolyte, electrolyte leakage or other abnormal appearance, the cells should not be used.

The cells with a smell of the electrolyte or a leakage shall be placed away from fire to avoid explosion.

# イントロダクションと工具類





# イントロダクション

F S Aの製品をご購入いただきありがとうございます。マニュアルを読み、正しい方法でご使用ください。警告や使用法を守らずに製品に故障があった場合は補償対象外となり、自転車の損傷、ケガや死亡につながる事故を誘発する恐れがあります。正しい組み付けには適切な工具と経験が必要であり、資格を有するメカニックに依頼することをお勧めします。不適切な取り付け方法が原因となる故障やケガは、F S Aの補償対象外となります。

## 必要なツール

▲ CAUTION

FSAでは高度な技術をもつ自転車専門メカニックによる組み付けを推奨いたします。

FSA K-Force WEの組み付けには、以下のツール類が必要になります。ツール・リスト：

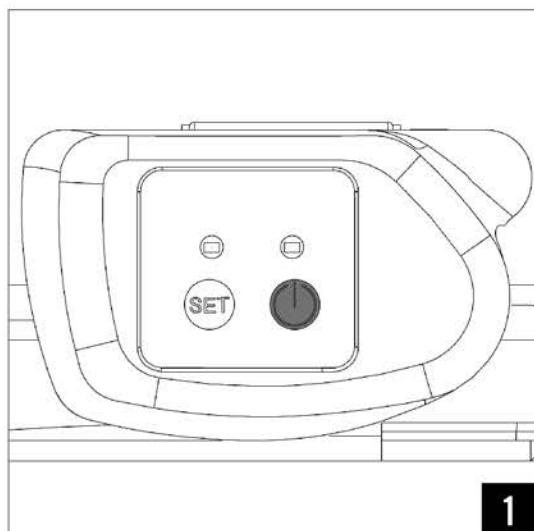
 1.5mm アレンキー	 2mm アレンキー	 5mm アレンキー
 トルクレンチ (2-14 Nm)	 プラスドライバー (サイズ2番)	 マイナスドライバー
 FSA Cable tool FSAケーブルガイド専用ツール	 グリス (ライトな)	 チェーン・リベット用工具 (11速対応)

ペアリング

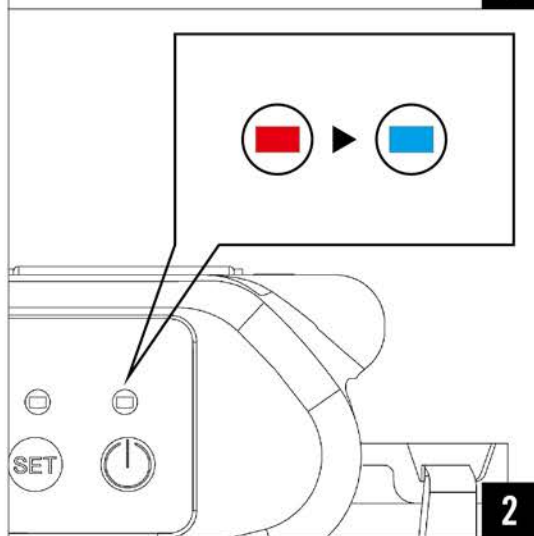


# 電源について

## パワーON



パワーボタンを押し続けます。



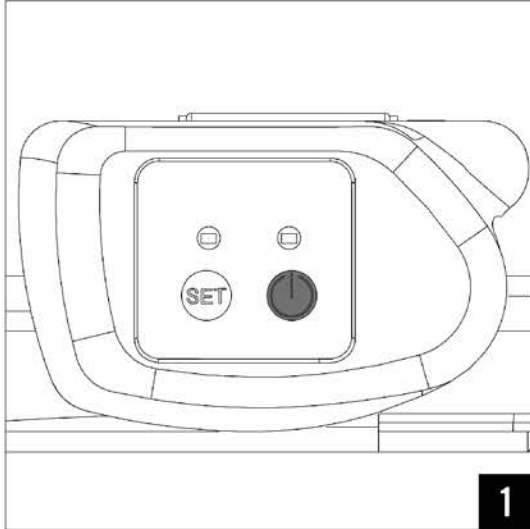
LEDライトが点滅し、レッドからブルーに変わります。ブルーになるとWEのスイッチが入りました。

### ヒント

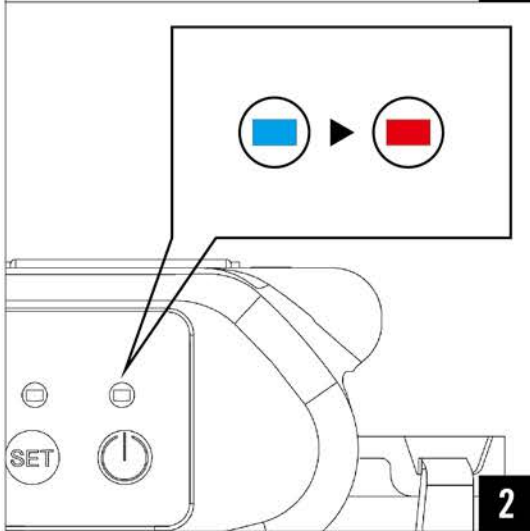
パワーボタンから手を放してください。どちらかのシフトボタンを押すと、作動します。

# 電源について

## パワーOFF



パワーボタンを押し続けます。



LEDライトが点滅し、ブルーからレッドに変わります。レッドになるとWEのスイッチがオフとなりました。

### ヒント

スタンバイ・モードに入ったのち一定時間活動しないと自動的にスイッチオフされます。その時間はWE ダッシュボードソフトウェアでカスタムできます。

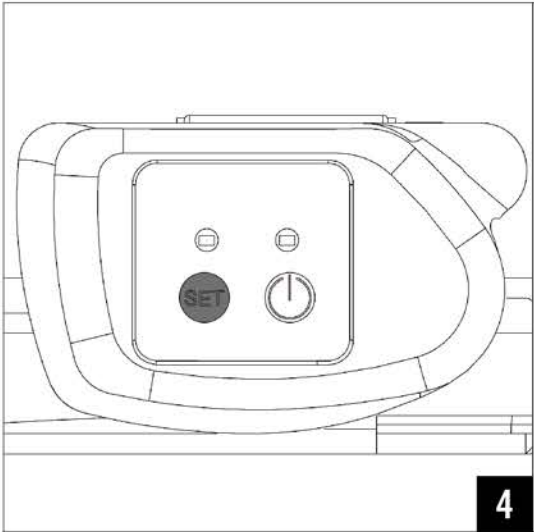
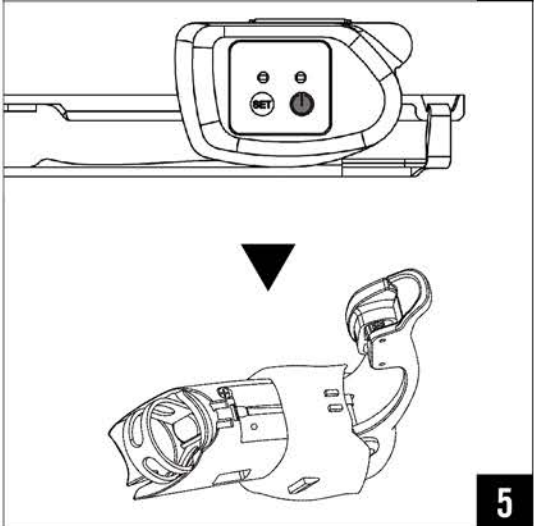
# シフターの取り付け

 <p>1</p>	<p>フードを前方にめくり、トランスミッターカバーを出します。</p>	
 <p>2</p>	<p>2mmアレンキーでシフター下部のポートからペアリングボタンを押します。時に、シフターボタンのどれかを押します。</p>	
 <p>3</p>	<p>ペアリング用LEDライトがレッドに点灯します。</p>	

## ヒント

シフティングパドルを押した直後はペアリングボタンを押してもペアリングモードに入りません。最低30秒待ってからペアリングモードに入ってください。

# シフターの取り付け

 <p>4</p>	<p>パワーONにしてからSETボタンを押し続けて両方のLEDがグリーンになるまで待ちます。</p>
 <p>5</p>	<p>パワーボタンを押してLEDがブルーに変わるのを待ちます。(約6秒) フロントディレーラーのブルーの点灯が消えシフターのペアリングライトが点滅してから消えると、ペアリングモードは終了です。</p>

## ヒント

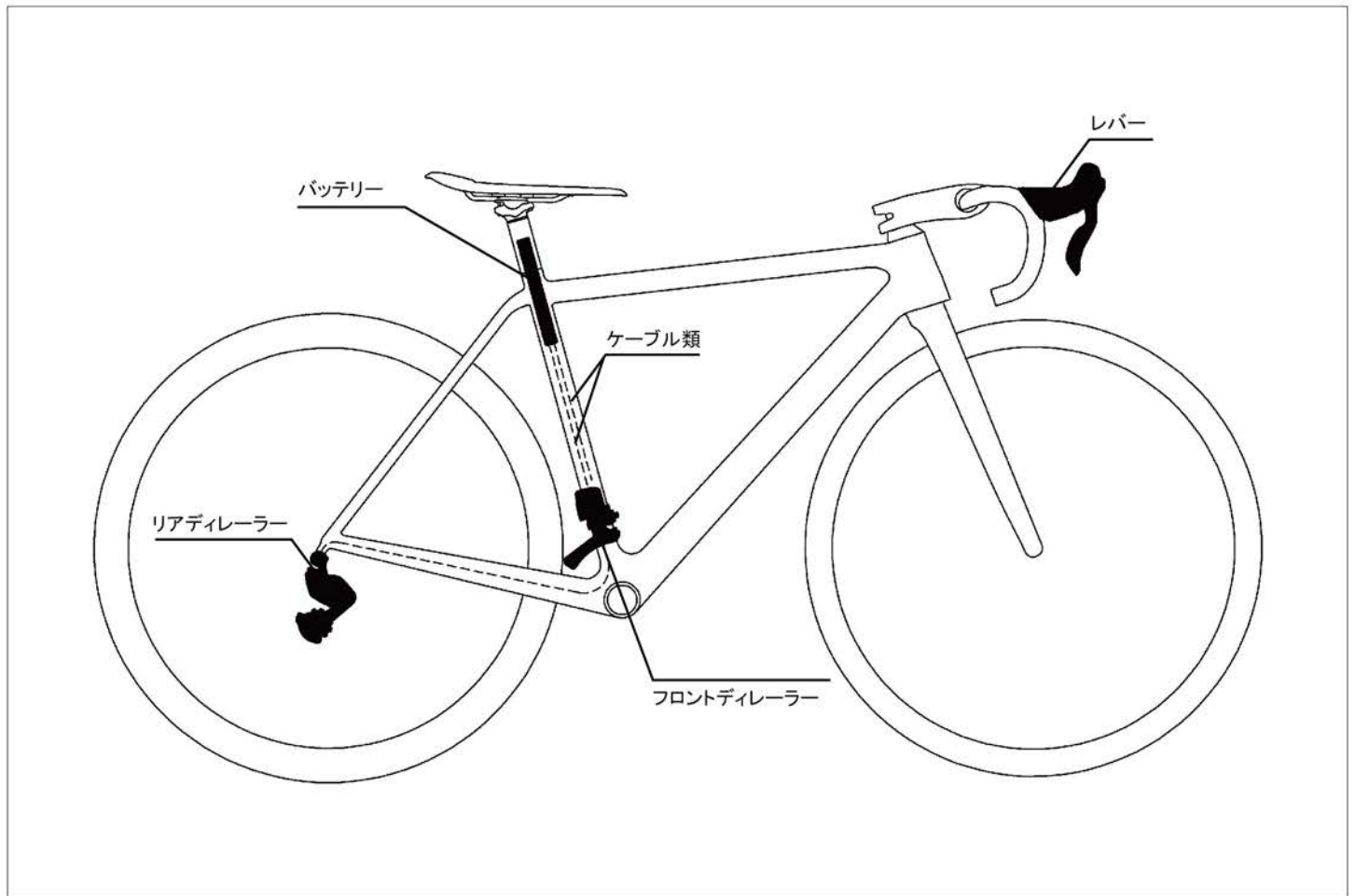
もう一方のシフターでも同じ作業を行いません。

駆動系パーツ



# パーツの名称

FSA K-ForceWEは電動ハイブリッド・ドライブトレインです。ハイブリッドとは、すべてがワイヤレスではない、という意味です。シフターとディレクターの間にはケーブルがありませんが、2つのディレクターの間はケーブルによって連絡が行なわれています。駆動系のその他のパーツについて、このセクションで説明します。



**レバー:**  
シフターとディレクター間はワイヤレス通信です。それぞれにボタン電池 (CR2032) をハウジング内に収納しています。

**バッテリー:**  
メインバッテリーはシートポスト内に収納し、ケーブルを介して前後ディレクターに電力を供給します。

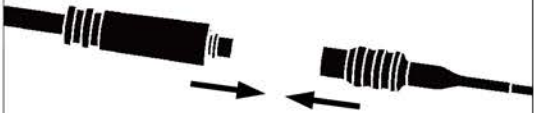

**フロントディレクター:**  
最大ギア歯数差は16T。K-ForceWEクランクセットに対応します。

**リアディレクター:**  
最大スプロケット32T。K-ForceWEカセットに対応します。

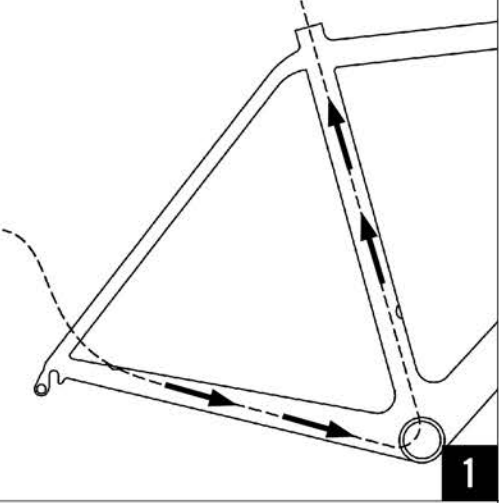
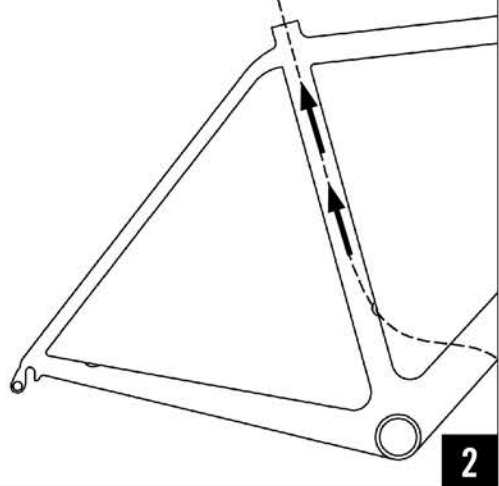
**ケーブル類:**  
長短2本の内蔵ケーブルがあります。フロントとリアディレクターをバッテリーに接続します。



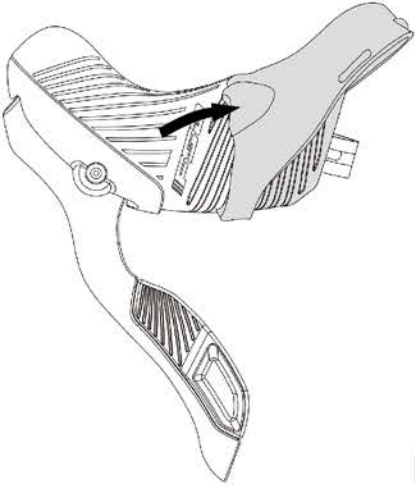
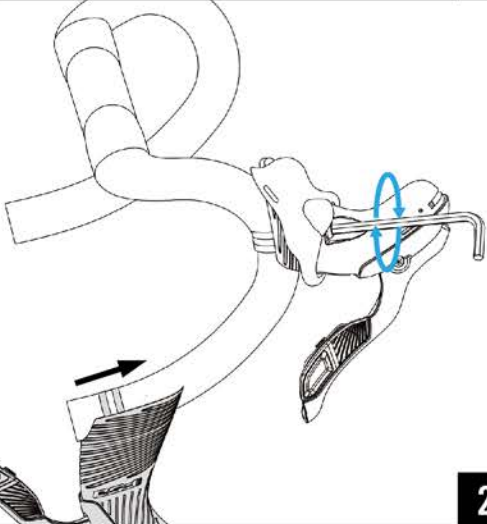
# ワイヤー工具の使い方

 <p>1</p>	<p>パワーガイドツールにケーブルをつなぎます。</p>	<p>FSA Cable tool</p>
 <p>2</p>	<p>ケーブルをつないでから、配線を始めます。</p>	<p>FSA Cable tool</p>

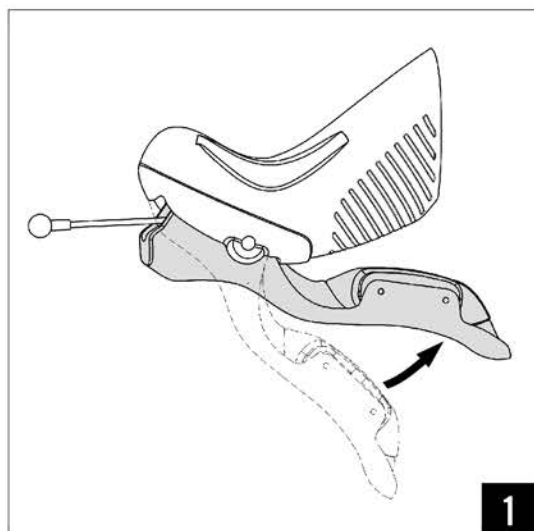
# 配線

	<p>FSAケーブルガイドを使ってリアディレーラーからのワイヤをチェーンステイ内からシートチューブ上部まで通します。</p>	<p>FSA Cable tool</p>
	<p>Utilizzando il filo guida di FSA, instradare il cavo dal lato inferiore del deragliatore anteriore e poi sollevarlo verso la parte superiore del tubo verticale.</p>	<p>FSA Cable tool</p>

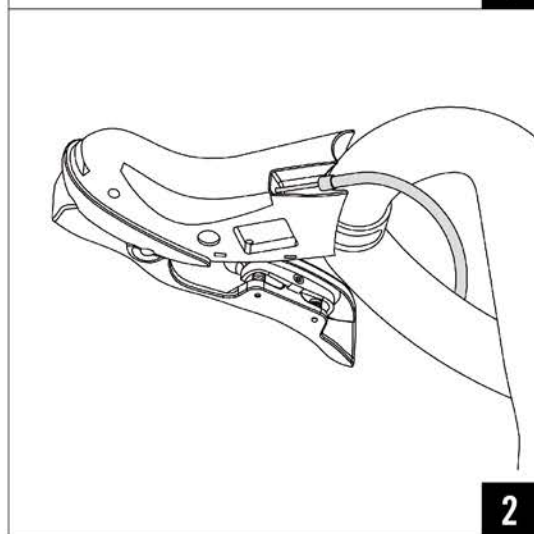
# レバーの取り付け

 <p>1</p>	<p>シフターのフードを前方にめくりクランプボルトが見えるようにします。 シフターをハンドルに取り付けます。</p>	
 <p>2</p>	<p>ハンドルポジションを合わせます。 5ミリアレンキーを使って6-8Nmのトルクでボルトを締めます。</p>	<p><b>5</b> mm</p> <p>TORQUE 6-8nm</p>

# ブレーキケーブルの取り付け

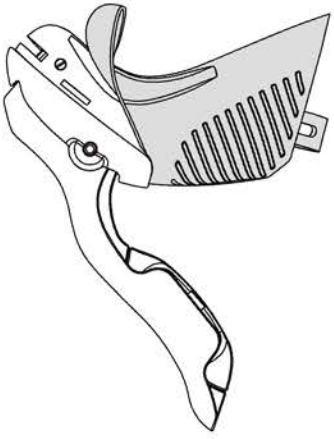
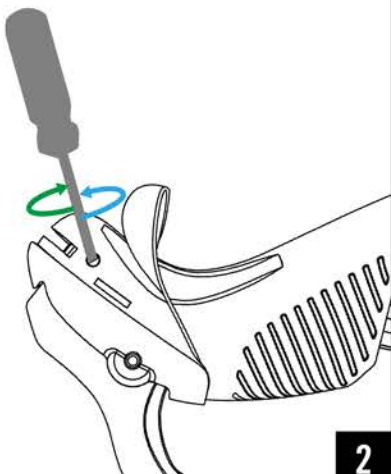

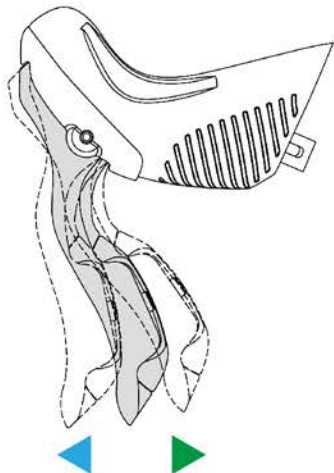


ブレーキレバーを押してケーブル用の穴を出します。

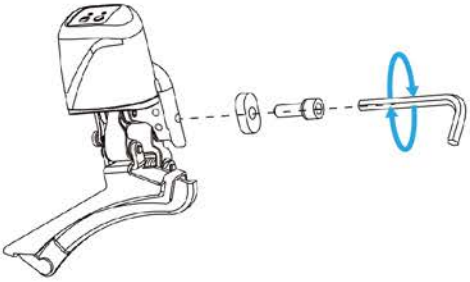

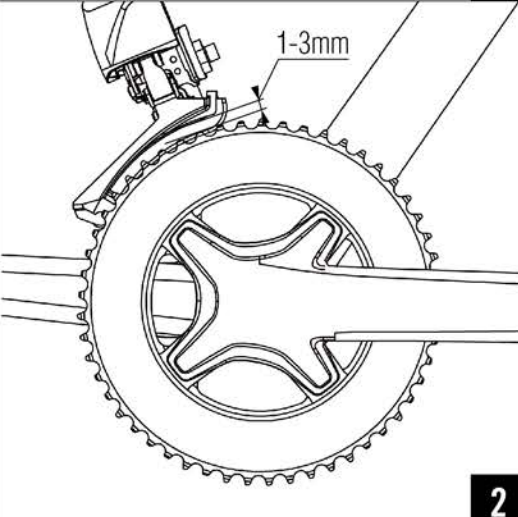


ブレーキケーブルをシフターの受けに差し込みます。

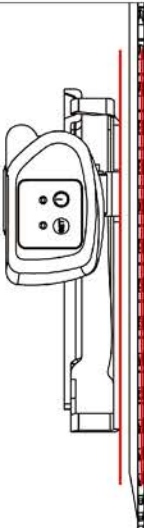
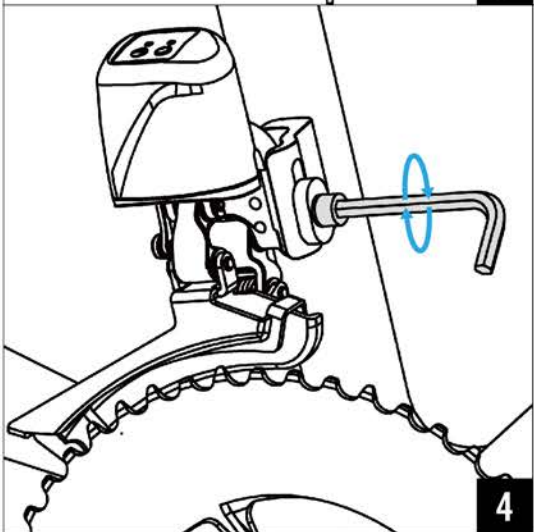
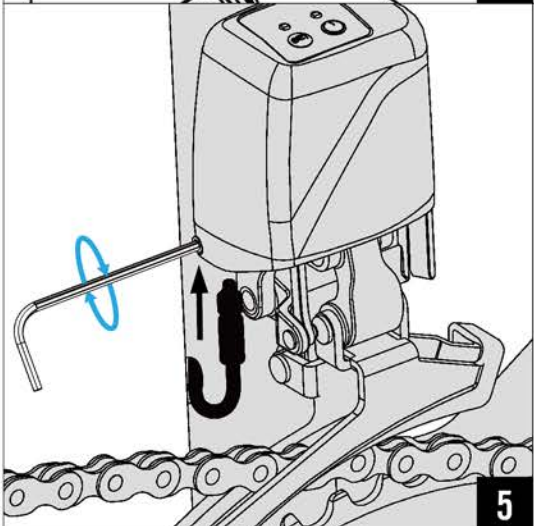
# リーチの調整

 <p><b>1</b></p>	<p>リーチ調整ボルトが見える位置にします。</p>	
 <p><b>2</b></p>	<p>2mmアレンキーでリーチを調整します。</p>	
 <p><b>3</b></p>	<p>ボルトを時計回りに回すとリーチが大きくなります。 反時計回りに回すとリーチが小さくなります。</p>	

# フロントディレーラーの取り付け

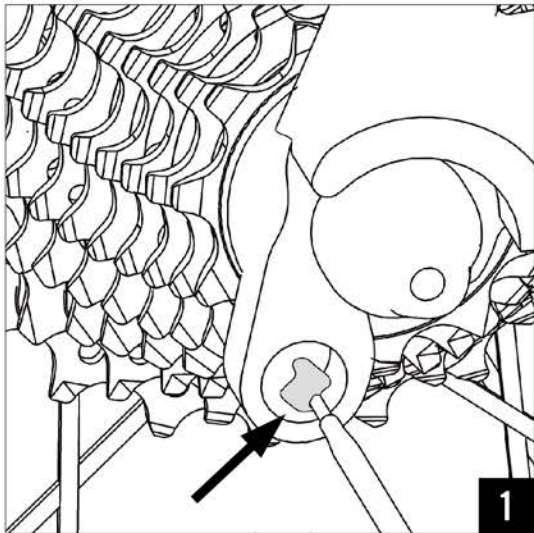

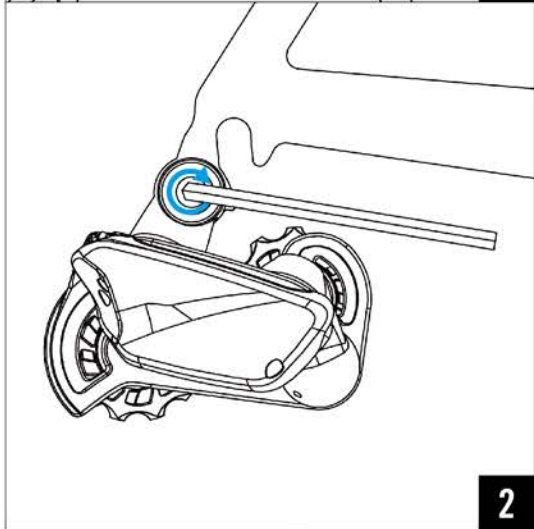


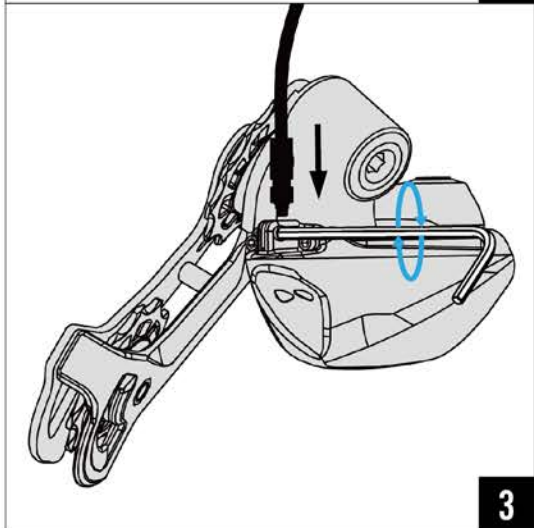


 <p>1</p>	<p>フロントディレーラーを図のようにフレームに取り付けます。</p>	
 <p>2</p>	<p>アウターチェーンリングとアウタープレート間の間隔が1-3mmになるように調整してください。</p>	

# フロントディレラーの取り付け

 <p>3</p>	<p>間隔の調整のあと、アウタープレートがアウターチェーンリングと並行になっていることを確認してください。</p>	
 <p>4</p>	<p>位置を確認してから、5mmアレンキーで5-7Nmのトルクで固定してください。</p>	<p><b>5</b> mm</p> <p>TORQUE 5-7nm</p>
 <p>5</p>	<p>フロントディレラー後部のポートに、ケーブルを差し込んでください。「カチッ」という音がすると確実に入っています。</p> <p>ケーブル固定用のピンチボルトを1.5mmアレンキーで3-5Nmのトルクで締めつけてください。</p>	<p><b>1.5</b> mm</p> <p>TORQUE 3-5nm</p>

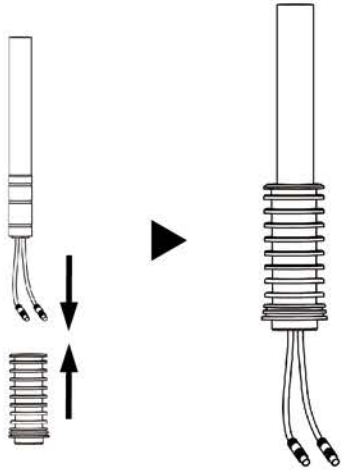
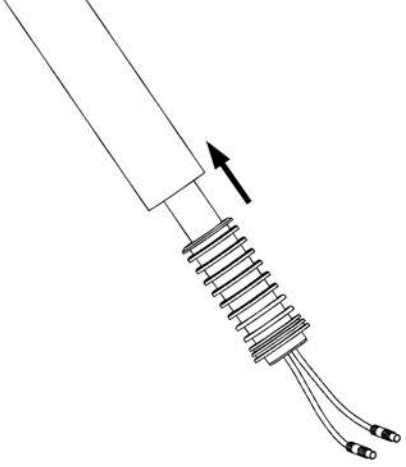
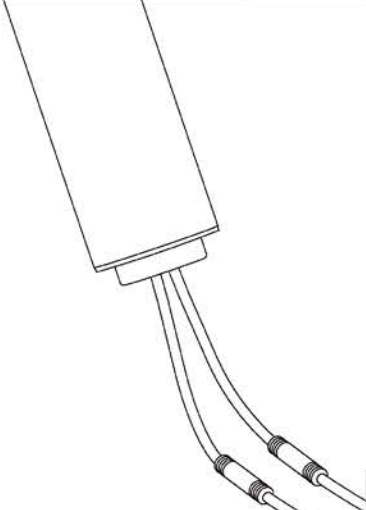


# リアディレーラーの取り付け

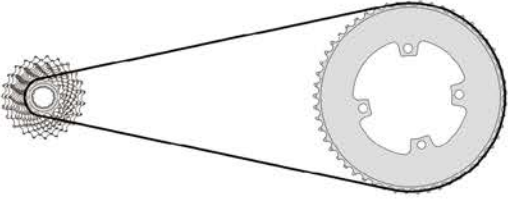
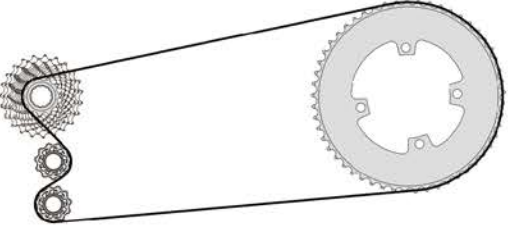
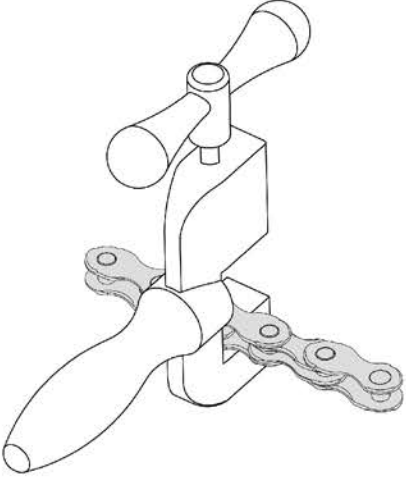
	<p>ディレーラーハンガーのネジ穴に少量のグリスを付けてください。</p>	
	<p>5mmアレンキーで、ディレーラーをハンガーに取り付けてください。</p> <p>5-7Nmのトルクで締めてください。</p>	 
	<p>Bナックル後部のポートにケーブルを差し込んでください。「カチッ」という音がすると確実に入っています。</p> <p>ケーブル固定用のピンチボルトを1.5mmアレンキーで3-5Nmのトルクで締めつけてください。</p>	 



# バッテリーの取り付け

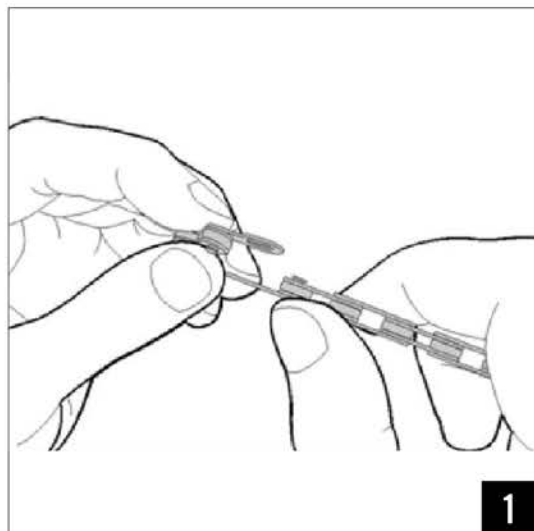
 <p>1</p>	<p>バッテリーをバッテリーアダプターに挿入します。</p>	
 <p>2</p>	<p>そのままシートポストに挿入し、固定されたことを確認します。</p>	
 <p>3</p>	<p>ケーブルをバッテリーのターミナル端子に差し込みます。 どちらの端子でも問題ありません。</p>	

# チェーンの取り付け

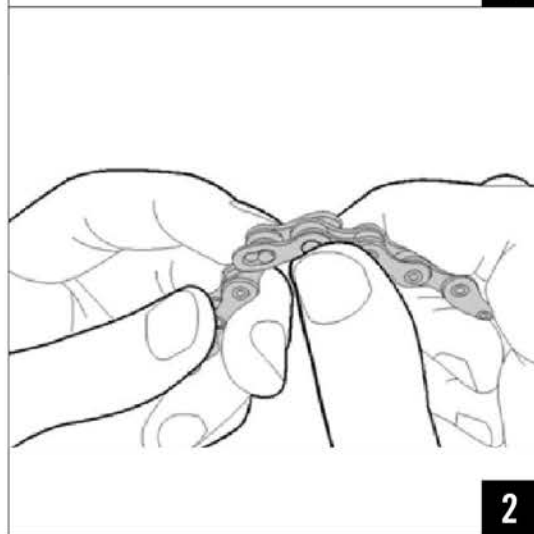
 <p data-bbox="555 674 603 728"><b>1</b></p>	<p data-bbox="635 230 1318 371">アウターチェーンリングとカセットのロー側にチェーンを掛けてください。リアディレーラーのケージにチェーンを通すことを忘れないでください。</p>	
 <p data-bbox="555 1205 603 1258"><b>2</b></p>	<p data-bbox="635 761 1318 902">そしてリアディレーラーのケージが垂直になるようにチェーン長を調整してください。これが正しいチェーン長です。</p>	
 <p data-bbox="555 1736 603 1789"><b>3</b></p>	<p data-bbox="635 1292 1289 1373">チェーンカッターを使い、正しい長さでチェーンを切ってください。</p>	<p data-bbox="1390 1283 1497 1373"><b>送</b></p>

# チェーンの取り付け

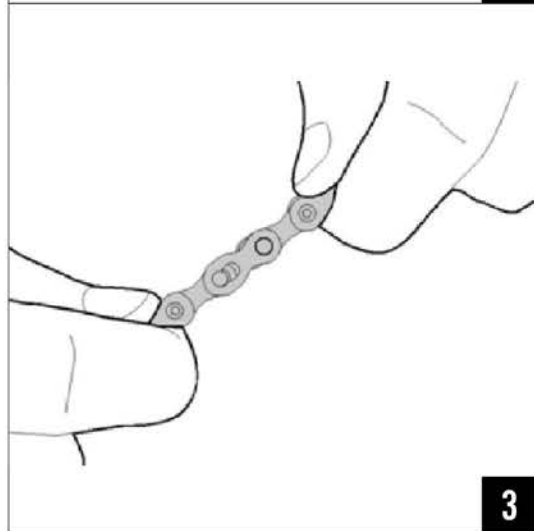
## チェーンロック



チェーンの両端に、それぞれドライブリンクのプレートを挿入してください。



ドライブリンクのピンを、対抗するプレートにひっかけてください。  
クランクを回してドライブリンクをチェーンステイ上に位置させ、ドライブリンクを完全にロックさせます。



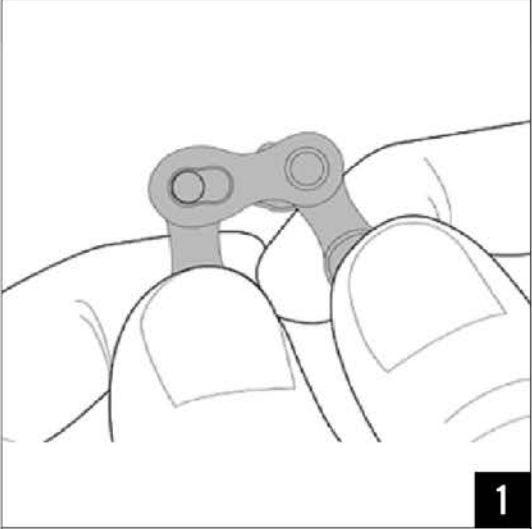
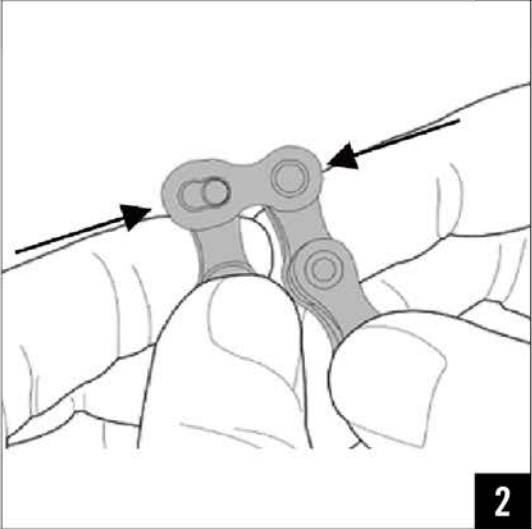
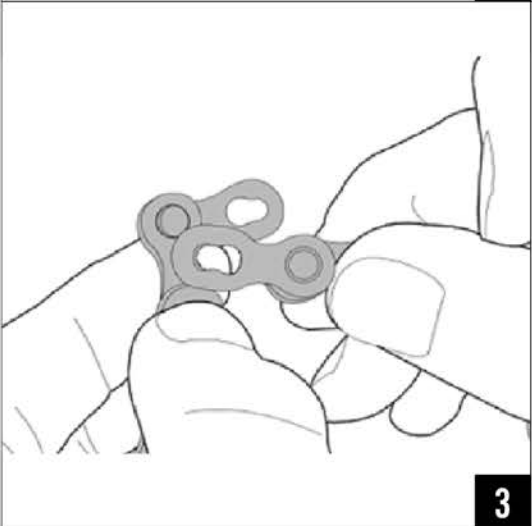
リアブレーキをかけ、クランクを前方に強く押します。

### ヒント

ドライブリンクが確実に固定させたことを確認してから走行します。

# チェーンの取り付け

## チェーンの取り外し

	<p>ドライブリンクを外すには、リンクを取り外します。</p>	
	<p>リンクのブッシングを両側から強く内側に押さえ、ピンをプレートから外します。</p>	
	<p>プレートを取り外します。</p>	

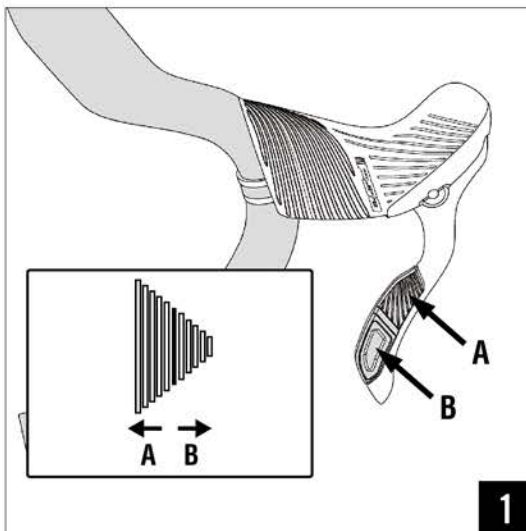
### ヒント

いったん取り外したドライブリンクは再利用できません。チェーンを再びつなぐには、新しいドライブリンクを使ってください。

# 操作方法

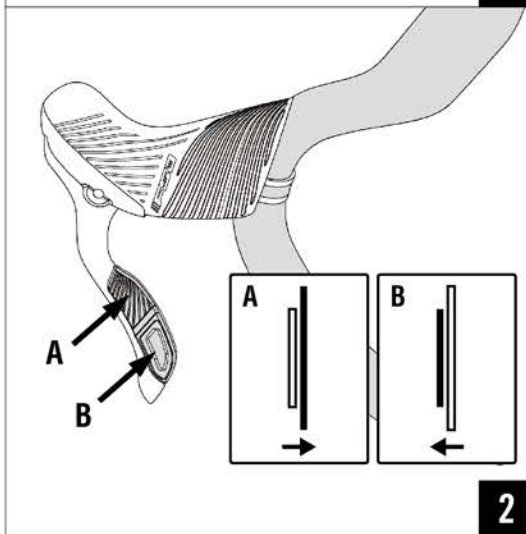


# ギアポジションの設定



右側シフターがカセットでの動きをコントロールします。Aボタンでロー側に動き、Bボタンでトップ側へ動きます。

1



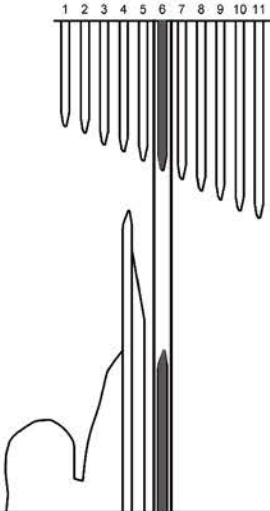
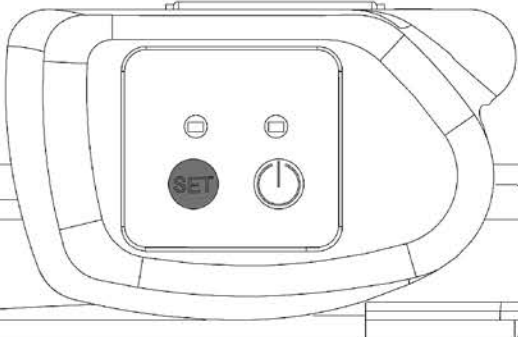
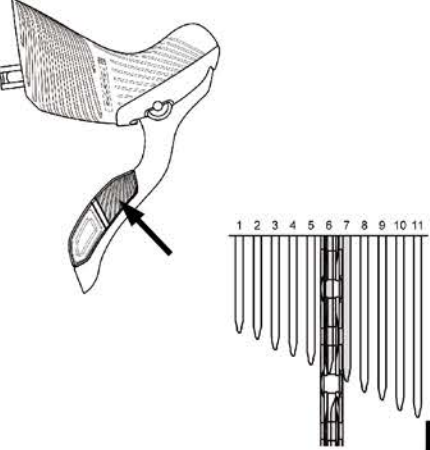
左側シフターがフロントディレーラーの動きをコントロールします。Aボタンでアウター側に、Bボタンでインナー側に動きます。

2

# 使用方法と調整方法

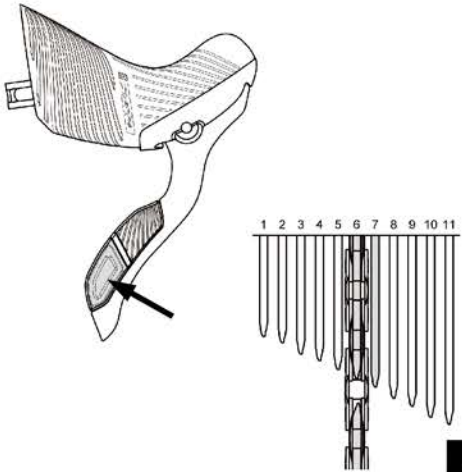
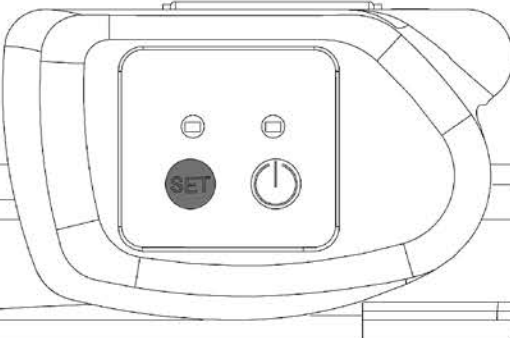


# リアディレクターの調整

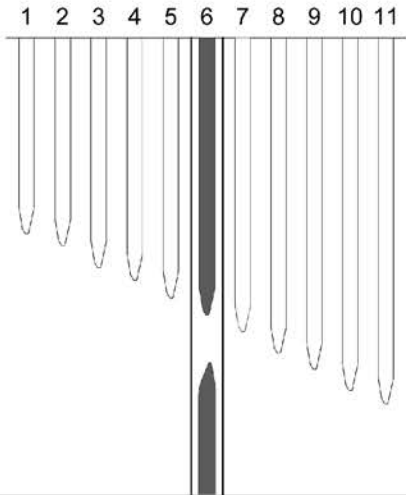
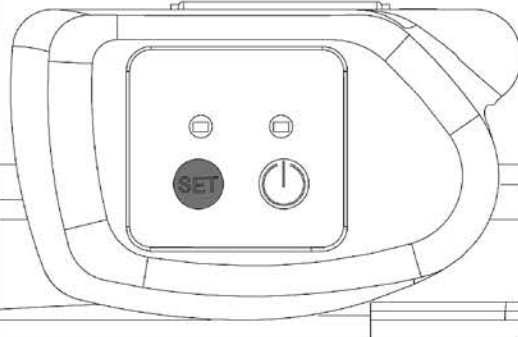
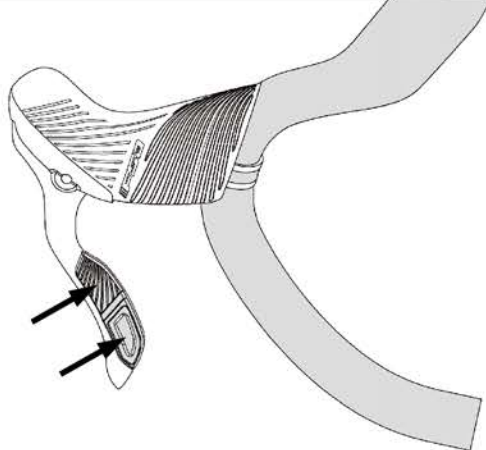
 <p>1</p>	<p>チェーンをインナーチェーンリングにかけます。 リアディレクターを中央のギア(6つ目)にかけます。</p>	
 <p>2</p>	<p>SETボタンを2秒間押してセットモードに入れます。 2つのLEDライトがグリーンに点滅します。</p>	
 <p>3</p>	<p>クランクを回してリアディレクターを細かく動かし、 隣のギアに接触するまでシフトさせます。</p>	



# リアディレクターの調整

 <p>4</p>	<p>リアディレクターを戻す方向に3段階マイクロシフトさせて位置関係を確認します。リアディレクターの上のプーリーが中央のギアの真上にあることを確認します。</p>	
 <p>5</p>	<p>SETボタンを2秒間押し、モードを解除します。グリーンの点滅が終わり、リアディレクターのゼロポジションが記憶されます。</p>	

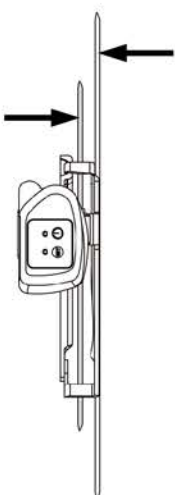
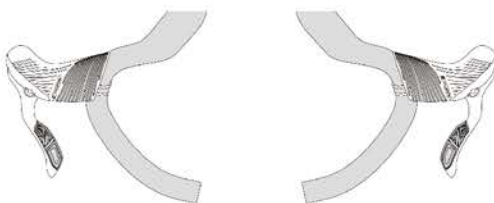
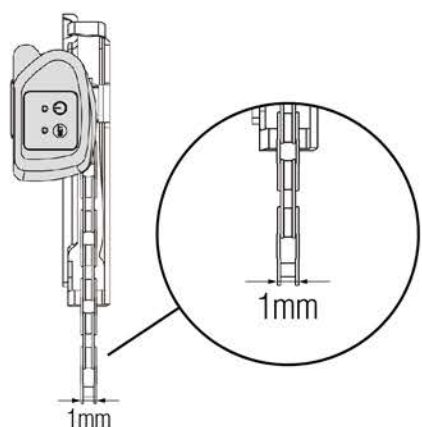
# フロントディレラーの調整

 <p>1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11</p> <p>1</p>	<p>リアディレラーを中央のギア(6つ目)に入れます。</p>	
 <p>2</p>	<p>SETボタンを2秒間押してSETモードに入れます。 2つのLEDライトがグリーンに点滅します。</p>	
 <p>3</p>	<p>フロント用シフターのどちらかのボタンを押すと、 フロントディレラーの調整モードに入ります。</p>	

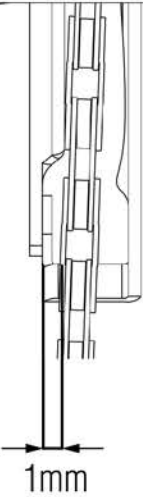
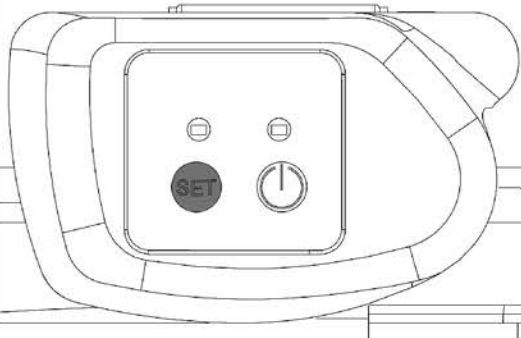
## ヒント

1. フロントディレラー調整モードに入ります (工場出荷時には左側に設定していますが、WEダッシュボードソフトウェアで変更できます)
2. フロントディレラーのボタンを押しながらクランクを回します。ボタンを押すとフロントディレラーはシフトするので、チェーンがいつでも変速できるようにしてください。

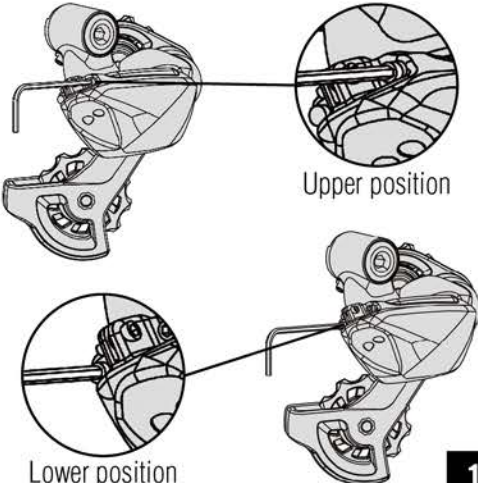

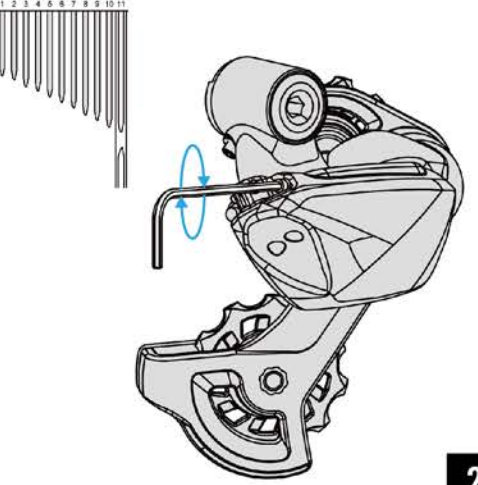

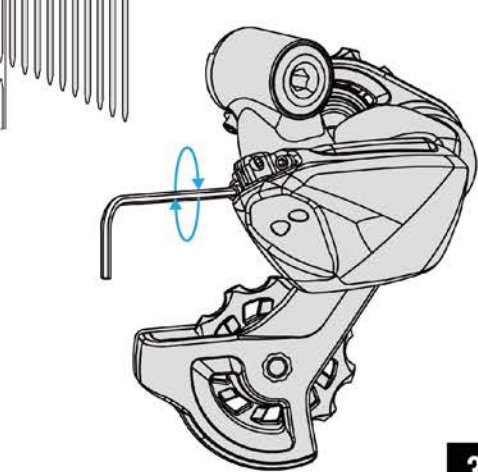

# フロントディレラーの調整

 <p>4</p>	<p>フロントディレラーは選んだギアに移動します。</p>	
 <p>5</p>	<p>リア用シフターを使ってフロントディレラーのマイクロ調整を行ないます。 フロントシフターを使ってチェーンリング間のシフティングを行ないます。</p>	
 <p>6</p>	<p>アウターチェーンリングの調整： リアシフターを使って、ディレラーケージのプレート位置を調整します。 ケージのアウタープレートとチェーン間に(最大)1mmのクリアランスを確保してください。</p>	

# フロントディレラーの調整

 <p>1mm</p> <p><b>7</b></p>	<p>インナーチェーンリングの調整: リアシフターを使ってディレラーケージのプレート位置を調整します。 ケージのインナープレートとチェーン間に(最大)1mmのクリアランスを確保してください。</p>	
 <p><b>8</b></p>	<p>インナーとアウターでの位置調整を終えてから、設定モードを解除します - SETボタンを2秒間押します。 グリーンの点滅が終わり、フロントディレラーのゼロポジションが記憶されます。</p>	

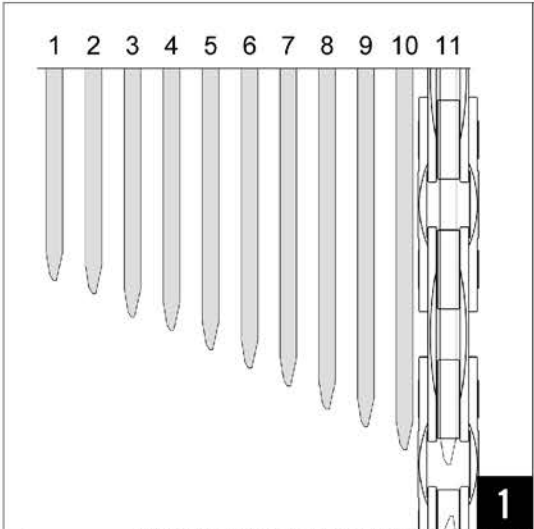
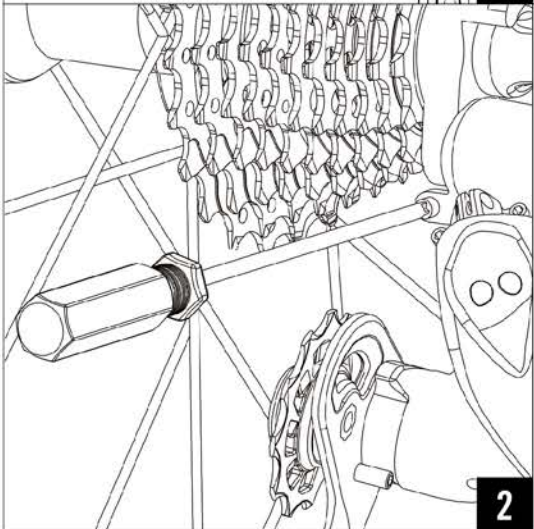
# リミットボルトの調整

	<p>前後ディレラーの設定後、リミットボルトの調整を行ないます。 後部に2つのボルトがあり、内側と外側のリミットを調整します。</p>	
	<p>アウター側の調整 リアディレラーをトップに位置させます。 そして、アウター側のボルト（外側のボルト）を内側のストッパーに接触するまで締めます。 リミットボルトを半回転もどします。</p>	
	<p>インナー側の調整 リアディレラーをローに位置させます。 そして、インナー側のボルト（内側のボルト）を内側のストッパーに接触するまで締めます。 リミットボルトを半回転。</p>	

## ヒント

リミットボルトをストッパー方向に締め付けることは避けてください。パフォーマンスの低下やリアディレラー内部に損傷をおこす恐れがあります。

# Bテンションボルトの調整

	<p>リアディレーラーをロー(一番大きなギア)に位置させます。</p>
	<p>調整： ボルトを時計回りに回します： プーリーとギア間の距離が大きくなります。 ボルトを反時計回りに回します： プーリーとギア間の距離が小さくなります。</p>

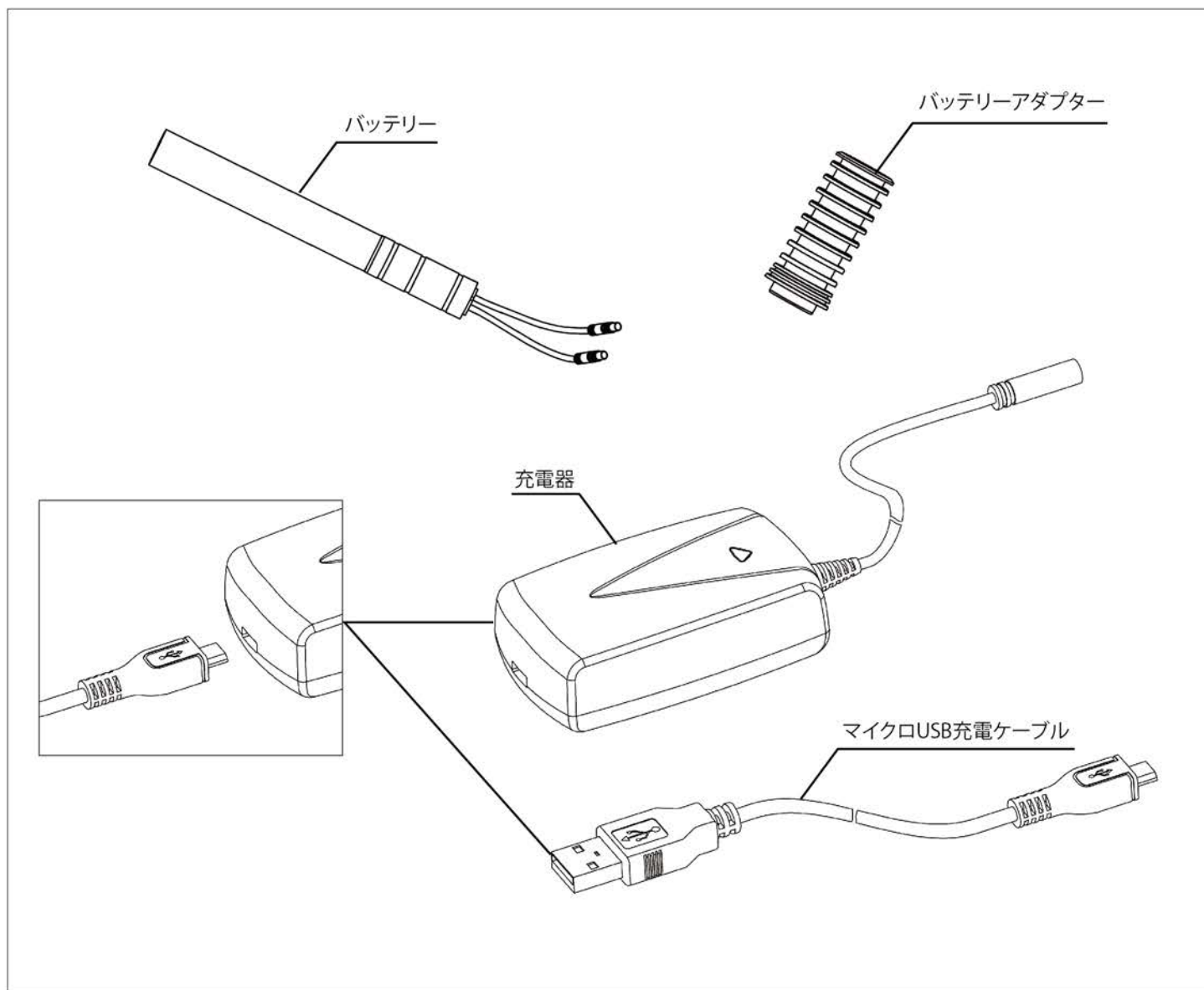
## ヒント

1. Bテンションボルトの調整は前後ディレーラーとリミットボルトの調整後に行ないます。  
Bテンションボルトを調整して、一番上のプーリーとギア間の距離を適正に保ちます。
2. シフト性能を最適にするには、プーリーとギアの距離を、互いに接触する寸前まで短くします。
3. Bテンションボルトの設定後、リアディレーラーの機能を再チェックしてください。  
調整が必要であれば、調整の工程を繰り返してください。

バッテリー



# パーツの名前









# バッテリーの診断

 <p>Batteria principale</p> <p>Batteria del cambio</p> <p style="text-align: right;"><b>1</b></p>	<p>WEでは3つのバッテリーを使います。          メインバッテリーは前後ディレクターに電力を供給します。          左右のシフターはCR2032型のコインバッテリーを使用します。</p>
 <p>LED 1</p> <p style="text-align: right;"><b>2</b></p>	<p><b>メインバッテリー</b></p> <p>WEが起動すると、メインコントロールユニットのLED 1ランプが3秒ごとに点滅します (WEダッシュボードアプリで調整可能)。          メインバッテリーのレベルは次のLEDランプのカラーで表示されます。</p>
 <p>LED 1</p> <p>LED 2</p> <p style="text-align: right;"><b>3</b></p>	<p><b>シフター用バッテリー</b></p> <p>コインバッテリーCR2032を使用し、充電はできません。          レベルが下がるとバッテリーを交換してください。          左右のバッテリーを同時に交換する必要はありません。          シフトボタンを押すたびに、メインコントローラーのそれに対応するLEDが点滅します。          LED1ランプが右のシフター、LED2ランプが左のシフターに対応します。          LEDのカラーはバッテリーレベルを表示しています。</p>

## ヒント

LEDカラー	バッテリーレベル	対応
	77-100%	レベルは充分であり、そのまま使ってください。
	23-77%	レベルはOK。
	0-23%	バッテリーを交換してください。
	0%	すぐにバッテリーを交換してください。シフターが機能しなくなります。

# 充電方法

## シフターバッテリーの交換

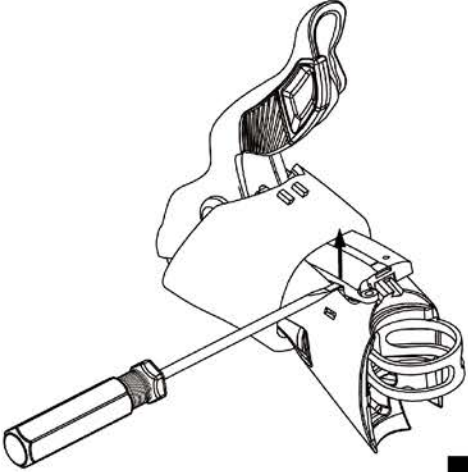

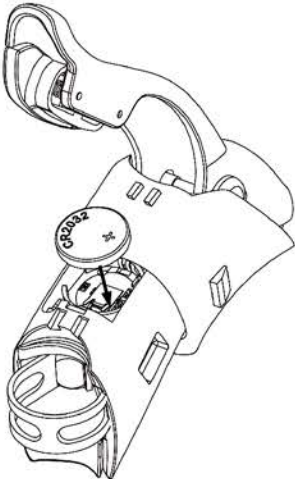
 <p style="text-align: right;"><b>1</b></p>	<p>ブレーキフードを前方にめくり、バッテリーカバーを出します。</p>	
 <p style="text-align: right;"><b>2</b></p>	<p>プラスドライバーでバッテリーカバーをゆるめます。</p>	<b>+</b>
 <p style="text-align: right;"><b>3</b></p>	<p>マイナスドライバーをテコのようを使い、バッテリーカバーを外します。</p>	<b>-</b>

### ヒント

バッテリーのLEDシグナル7-2をチェックしてください。

# 充電方法

## シフターバッテリーの交換

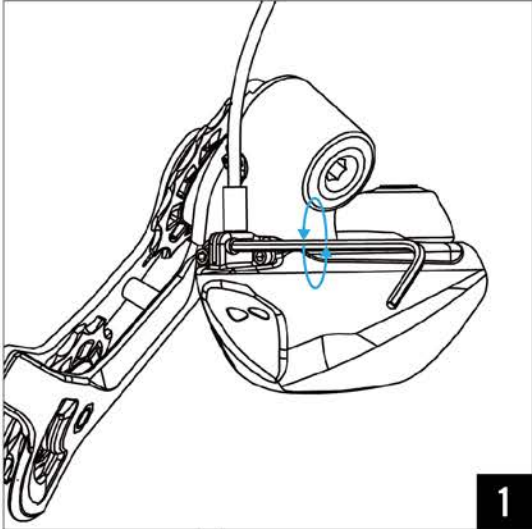

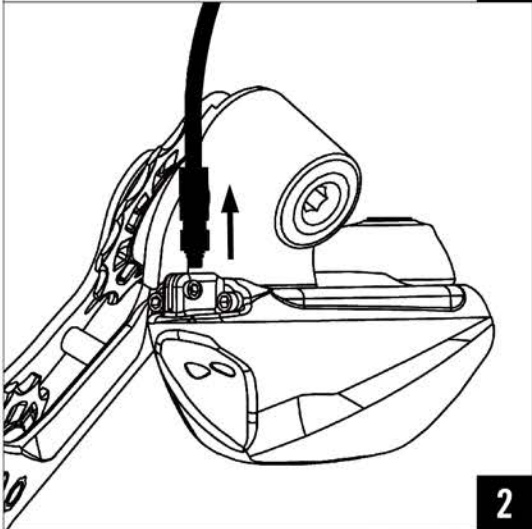
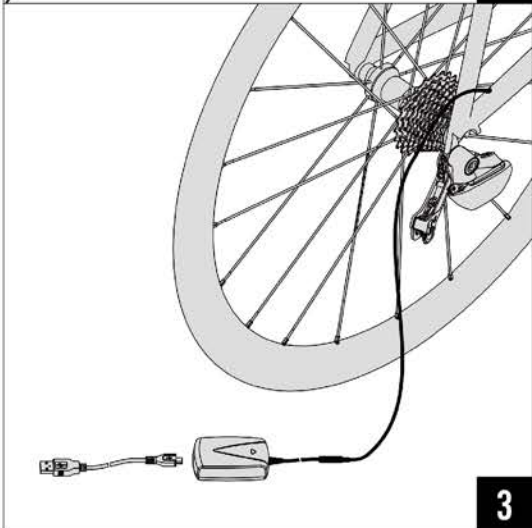
 <p>4</p>	<p>バッテリーキャップが少し開くと、マイナスドライバーをその下に差し入れ、完全に取り外します。</p>	
 <p>5</p>	<p>バッテリーを取り出し、交換します。</p>	

### ヒント

バッテリーのLEDシグナル7-2をチェックしてください。

# 充電方法

## メインバッテリーの充電

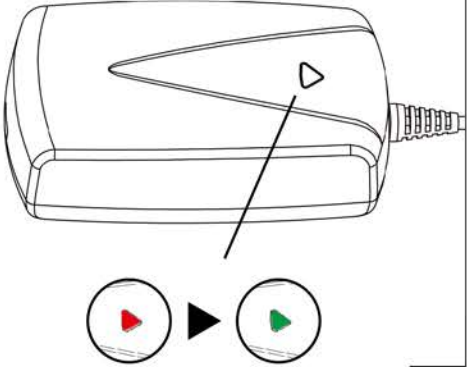
 <p>1</p>	<p>1.5mmアレンキーを使ってリアディレーラーのケーブルクランプを外します。</p>	
 <p>2</p>	<p>リアディレーラーからケーブルを取り外します。</p> <p>注意： ケーブルの端、プラスチック部分を持ちます。 ゴムコーティングされたケーブルそのものを持たないでください。</p>	
 <p>3</p>	<p>ケーブルをWE充電器に差し込みます。そして、充電器をコンセントに差し込みます。</p>	

### ヒント

1. 充電前に、WEのスイッチを切ってください。
2. バッテリーのLEDシグナル7-2をチェックしてください。

# 充電方法

## メインバッテリーの充電

 <p>4</p>	<p>充電器のランプは充電中はレッドに、充電が終わるとグリーンになります。</p>	
--	---	--

### ヒント

1. 充電前に、WEのスイッチを切ってください。
2. バッテリーのLEDシグナル7-2をチェックしてください。

# 診断方法



# 診断方法

対応	LEDの表示	問題	対処法
	両LEDがレッドに点灯	フロントディレラーの 不動作	<ul style="list-style-type: none"> <li>ディレラーが正しく装着されていることを確認してください。</li> <li>SETポイントをチェックしてください。</li> </ul>
	両LEDがイエローに点灯	リアディレラーの不動作	<ul style="list-style-type: none"> <li>ディレラーが正しく装着されていることを確認してください。</li> <li>SETポイントをチェックしてください。</li> </ul>
	LED 1がグリーンに、 LED2がレッドに点灯	前後ディレラー間の 通信問題	<ul style="list-style-type: none"> <li>両ディレラーの接続を確認してください。</li> <li>ケーブルに損傷がないか確認してください。</li> </ul>
	LED 1がレッドに、 LED 2 がグリーンに点灯	シフト終了時にリアディレラーからフロントディレラーへの信号が届かない。  リアディレラーのポジション情報がなくなった可能性あり。	<ul style="list-style-type: none"> <li>両ディレラーのコネクター接続を確認してください。</li> <li>SETポイントを確認してください。</li> </ul>